

排污许可证执行报告

(季报)

排污许可证编号: 91130530055485842C001P

单位名称: 河北泽硕药业科技有限公司

报告时段: 2024 年第 01 季

法定代表人 (实际负责人): 张文雷

技术负责人: 耿学博

固定电话: 0319-4869288

移动电话: 0319-4869288

排污单位名称 (盖章)

报告日期: 2024 年 04 月 12 日

承诺书

邢台市生态环境局：

河北泽硕药业科技有限公司承诺提交的排污许可证执行报告中各项内容和数据均真实、有效，并愿承担相应法律责任。我单位将自觉接受环境保护主管部门监管和社会公众监督，如提交的内容和数据与实际情况不符，将积极配合调查，并依法接受处罚。

特此承诺。

单位名称： (盖章)

法定代表人： (签字)

日期：

一、企业基本信息

(一) 排污单位基本信息

排污单位基本信息

注 1: 计量单位选择其它时, 请在备注写明具体单位名称

记录内容	生产单元	名称	数量或内容	计量单位	备注
主要原料用量	DL-对羟基苯海因生产线	五氯化铋		t/a	
		二氯甲烷		t/a	
		液碱		t/a	
		无水氟化氢		t/a	
		液氯		t/a	
		pH 调节剂 (液碱)		t	
		反应物 (氯乙酸)		t	

		反应物（乙醛酸）	0	t	
		反应物（尿素）	0	t	
		反应物（碳酸氢铵）		t	
		反应物（氰化钠）		t	
		反应物（苯甲醛）		t	
		反应物（乙酸乙酰乙酯）		t	
		反应物（氢氧化钾）		t	
		反应物（左旋苯甘氨酸）		t	
	其他	五氯化铋		t/a	
		二氯甲烷		t/a	
		液碱		t/a	
		无水氟化氢		t/a	

		液氯		t/a	
		pH 调节剂 (液碱)		t	
		反应物 (氯乙酸)		t	
		反应物 (乙醛酸)		t	
		反应物 (尿素)		t	
		反应物 (碳酸氢铵)		t	
		反应物 (氰化钠)		t	
		反应物 (苯甲醛)		t	
		反应物 (乙酸乙酰乙酯)		t	
		反应物 (氢氧化钾)		t	
		反应物 (左旋苯甘氨酸)		t	
	分离精制单元	五氯化铋		t/a	

		二氯甲烷		t/a	
		液碱		t/a	
		无水氟化氢		t/a	
		液氯		t/a	
		pH 调节剂 (液碱)		t	
		反应物 (氯乙酸)		t	
		反应物 (乙醛酸)		t	
		反应物 (尿素)		t	
		反应物 (碳酸氢铵)		t	
		反应物 (氰化钠)		t	
		反应物 (苯甲醛)		t	
		反应物 (乙酸乙酰乙酯)		t	

		反应物（氢氧化钾）		t	
		反应物（左旋苯甘氨酸）		t	
	危险废物暂存	五氯化铋		t/a	
		二氯甲烷		t/a	
		液碱		t/a	
		无水氟化氢		t/a	
		液氯		t/a	
		pH 调节剂（液碱）		t	
		反应物（氯乙酸）		t	
		反应物（乙醛酸）		t	
		反应物（尿素）		t	
反应物（碳酸氢铵）		t			

		反应物（氰化钠）		t	
		反应物（苯甲醛）		t	
		反应物（乙酸乙酰乙酯）		t	
		反应物（氢氧化钾）		t	
		反应物（左旋苯甘氨酸）		t	
	原料预处理/制备单元	五氯化锑		t/a	
		二氯甲烷		t/a	
		液碱		t/a	
		无水氟化氢		t/a	
		液氯		t/a	
		pH 调节剂（液碱）		t	
		反应物（氯乙酸）		t	

		反应物（乙醛酸）		t	
		反应物（尿素）		t	
		反应物（碳酸氢铵）		t	
		反应物（氰化钠）		t	
		反应物（苯甲醛）		t	
		反应物（乙酸乙酰乙酯）		t	
		反应物（氢氧化钾）		t	
		反应物（左旋苯甘氨酸）		t	
	左旋苯甘氨酸乙基邓钾盐生 产线	五氯化铟		t/a	
		二氯甲烷		t/a	
		液碱		t/a	
		无水氟化氢		t/a	

		液氯		t/a	
		pH 调节剂（液碱）		t	
		反应物（氯乙酸）		t	
		反应物（乙醛酸）		t	
		反应物（尿素）		t	
		反应物（碳酸氢铵）		t	
		反应物（氰化钠）		t	
		反应物（苯甲醛）		t	
		反应物（乙酸乙酰乙酯）	45.375	t	
		反应物（氢氧化钾）	19.625	t	
		反应物（左旋苯甘氨酸）	49.67	t	
		左旋苯甘氨酸生产线	五氯化铋		t/a

		二氯甲烷		t/a	
		液碱		t/a	
		无水氟化氢		t/a	
		液氯		t/a	
		pH 调节剂 (液碱)		t	
		反应物 (氯乙酸)		t	
		反应物 (乙醛酸)		t	
		反应物 (尿素)		t	
		反应物 (碳酸氢铵)		t	
		反应物 (氰化钠)		t	
		反应物 (苯甲醛)		t	
		反应物 (乙酸乙酰乙酯)		t	

		反应物（氢氧化钾）		t	
		反应物（左旋苯甘氨酸）		t	
	成品单元	五氯化锑		t/a	
		二氯甲烷		t/a	
		液碱		t/a	
		无水氟化氢		t/a	
		液氯		t/a	
		pH 调节剂（液碱）		t	
		反应物（氯乙酸）		t	
		反应物（乙醛酸）		t	
		反应物（尿素）		t	
反应物（碳酸氢铵）		t			

		反应物（氰化钠）		t	
		反应物（苯甲醛）		t	
		反应物（乙酸乙酰乙酯）		t	
		反应物（氢氧化钾）		t	
		反应物（左旋苯甘氨酸）		t	
	混旋苯甘氨酸生产线	五氯化锑		t/a	
		二氯甲烷		t/a	
		液碱		t/a	
		无水氟化氢		t/a	
		液氯		t/a	
		pH 调节剂（液碱）	2358.98	t	
		反应物（氯乙酸）		t	

		反应物（乙醛酸）		t	
		反应物（尿素）		t	
		反应物（碳酸氢铵）	1319.81	t	
		反应物（氰化钠）	1493.575	t	
		反应物（苯甲醛）	957.97	t	
		反应物（乙酸乙酰乙酯）		t	
		反应物（氢氧化钾）		t	
		反应物（左旋苯甘氨酸）		t	
	热力生产单元	五氯化铟		t/a	
		二氯甲烷		t/a	
		液碱		t/a	
		无水氟化氢		t/a	

		液氯		t/a	
		pH 调节剂 (液碱)		t	
		反应物 (氯乙酸)		t	
		反应物 (乙醛酸)		t	
		反应物 (尿素)		t	
		反应物 (碳酸氢铵)		t	
		反应物 (氰化钠)		t	
		反应物 (苯甲醛)		t	
		反应物 (乙酸乙酰乙酯)		t	
		反应物 (氢氧化钾)		t	
		反应物 (左旋苯甘氨酸)		t	
	生产/反应单元	五氯化铋		t/a	

		二氯甲烷		t/a	
		液碱		t/a	
		无水氟化氢		t/a	
		液氯		t/a	
		pH 调节剂 (液碱)		t	
		反应物 (氯乙酸)		t	
		反应物 (乙醛酸)		t	
		反应物 (尿素)		t	
		反应物 (碳酸氢铵)		t	
		反应物 (氰化钠)		t	
		反应物 (苯甲醛)		t	
		反应物 (乙酸乙酰乙酯)		t	

		反应物（氢氧化钾）		t	
		反应物（左旋苯甘氨酸）		t	
	苯氧乙酸生产线	五氯化铋		t/a	
		二氯甲烷		t/a	
		液碱		t/a	
		无水氟化氢		t/a	
		液氯		t/a	
		pH 调节剂（液碱）	745.45	t	
		反应物（氯乙酸）	272.22	t	
		反应物（乙醛酸）		t	
		反应物（尿素）		t	
		反应物（碳酸氢铵）		t	

		反应物（氰化钠）		t	
		反应物（苯甲醛）		t	
		反应物（乙酸乙酰乙酯）		t	
		反应物（氢氧化钾）		t	
		反应物（左旋苯甘氨酸）		t	
	辅助单元	五氯化锑		t/a	
		二氯甲烷		t/a	
		液碱		t/a	
		无水氟化氢		t/a	
		液氯		t/a	
		pH 调节剂（液碱）		t	
		反应物（氯乙酸）		t	

		反应物（乙醛酸）		t	
		反应物（尿素）		t	
		反应物（碳酸氢铵）		t	
		反应物（氰化钠）		t	
		反应物（苯甲醛）		t	
		反应物（乙酸乙酰乙酯）		t	
		反应物（氢氧化钾）		t	
		反应物（左旋苯甘氨酸）		t	
主要辅料用量	DL-对羟基苯海因生产线	pH 调节剂（盐酸）		t	
		催化剂（盐酸）		t	
		反应物（左旋樟脑磺酸）		t	
		反应物（浓硫酸）		t	

		反应物（液碱）		t	
		缓和剂(氨水)		t	
	公用单元	pH 调节剂（盐酸）		t	
		催化剂（盐酸）		t	
		反应物（左旋樟脑磺酸）		t	
		反应物（浓硫酸）		t	
		反应物（液碱）		t	
		缓和剂(氨水)		t	
		其他	pH 调节剂（盐酸）		t
	催化剂（盐酸）			t	
	反应物（左旋樟脑磺酸）			t	
	反应物（浓硫酸）			t	

		反应物（液碱）		t	
		缓和剂（氨水）		t	
	分离精制单元	pH 调节剂（盐酸）		t	
		催化剂（盐酸）		t	
		反应物（左旋樟脑磺酸）		t	
		反应物（浓硫酸）		t	
		反应物（液碱）		t	
		缓和剂（氨水）		t	
	危险废物暂存	pH 调节剂（盐酸）		t	
		催化剂（盐酸）		t	
		反应物（左旋樟脑磺酸）		t	
		反应物（浓硫酸）		t	

		反应物（液碱）		t	
		缓和剂（氨水）		t	
	原料预处理/制备单元	pH 调节剂（盐酸）		t	
		催化剂（盐酸）		t	
		反应物（左旋樟脑磺酸）		t	
		反应物（浓硫酸）		t	
		反应物（液碱）		t	
		缓和剂（氨水）		t	
	左旋苯甘氨酸乙基邓钾盐生 产线	pH 调节剂（盐酸）		t	
		催化剂（盐酸）		t	
		反应物（左旋樟脑磺酸）		t	
		反应物（浓硫酸）		t	

		反应物（液碱）		t	
		缓和剂(氨水)		t	
	左旋苯甘氨酸生产线	pH 调节剂（盐酸）		t	
		催化剂（盐酸）		t	
		反应物（左旋樟脑磺酸）		t	
		反应物（浓硫酸）	2388.9	t	
		反应物（液碱）		t	
		缓和剂(氨水)	1529.5	t	
		成品单元	pH 调节剂（盐酸）		t
	催化剂（盐酸）			t	
	反应物（左旋樟脑磺酸）			t	
	反应物（浓硫酸）			t	

		反应物（液碱）		t	
		缓和剂(氨水)		t	
	混旋苯甘氨酸生产线	pH 调节剂（盐酸）		t	
		催化剂（盐酸）		t	
		反应物（左旋樟脑磺酸）		t	
		反应物（浓硫酸）		t	
		反应物（液碱）		t	
		缓和剂(氨水)		t	
	热力生产单元	pH 调节剂（盐酸）		t	
		催化剂（盐酸）		t	
		反应物（左旋樟脑磺酸）		t	
		反应物（浓硫酸）		t	

		反应物 (液碱)		t	
		缓和剂(氨水)		t	
	生产/反应单元	pH 调节剂 (盐酸)		t	
		催化剂 (盐酸)		t	
		反应物 (左旋樟脑磺酸)		t	
		反应物 (浓硫酸)		t	
		反应物 (液碱)		t	
		缓和剂(氨水)		t	
		苯氧乙酸生产线	pH 调节剂 (盐酸)	295.91	t
	催化剂 (盐酸)			t	
	反应物 (左旋樟脑磺酸)			t	
	反应物 (浓硫酸)			t	

		反应物（液碱）		t	
		缓和剂(氨水)		t	
	辅助单元	pH 调节剂（盐酸）		t	
		催化剂（盐酸）		t	
		反应物（左旋樟脑磺酸）		t	
		反应物（浓硫酸）		t	
		反应物（液碱）		t	
		缓和剂(氨水)		t	
能源消耗	DL-对羟基苯海因生产线	用电量	0	KWh	
		蒸汽消耗量	0	t	
	分离精制单元	用电量	0	KWh	
		蒸汽消耗量	0	t	

	危险废物暂存	用电量	100	KWh	
		蒸汽消耗量	0	t	
	原料预处理/制备单元	用电量	0	KWh	
		蒸汽消耗量	0	t	
	左旋苯甘氨酸乙基邓钾盐生产线	用电量	84003	KWh	
		蒸汽消耗量	815.17	t	
	左旋苯甘氨酸生产线	用电量	141960	KWh	
		蒸汽消耗量	1409.72	t	
	成品单元	用电量	0	KWh	
		蒸汽消耗量	0	t	
	混旋苯甘氨酸生产线	用电量	189866	KWh	
		蒸汽消耗量	1291.7	t	

	热力生产单元	用电量	0	KWh	
		蒸汽消耗量	0	t	
	生产/反应单元	用电量	0	KWh	
		蒸汽消耗量	0	t	
	苯氧乙酸生产线	用电量	84003	KWh	
		蒸汽消耗量	815.17	t	
	辅助单元	用电量	0	KWh	
		蒸汽消耗量	0	t	
生产规模	DL-对羟基苯海因生产线	DL-对羟基苯海因	1000	t	设计生产能力
	公用单元	绿色制冷剂		其他	
	其他			其他	
	分离精制单元	绿色制冷剂		其他	

	原料预处理/制备单元	绿色制冷剂		其他	
	左旋苯甘氨酸乙基邓钾盐生产线	左旋苯甘氨酸乙基邓钾盐	750	t	设计生产能力
	左旋苯甘氨酸生产线	左旋苯甘氨酸	4000	t	设计生产能力
	成品单元	绿色制冷剂	10000	t	设计生产能力
	热力生产单元	蒸汽		t/h	
	生产/反应单元	绿色制冷剂		其他	
	苯氧乙酸生产线	苯氧乙酸	1200	t	设计生产能力
		氯化钠	800	t	设计生产能力
运行时间和生产负荷	DL-对羟基苯海因生产线	正常运行时间	0	h	
		非正常运行时间	0	h	
		停产时间	2184	h	
		生产负荷	0	%	

	公用单元	正常运行时间	0	h	
		非正常运行时间	0	h	
		停产时间	0	h	
		生产负荷	0	%	
	其他	正常运行时间	0	h	
		非正常运行时间	0	h	
		停产时间	0	h	
		生产负荷	0	%	
	分离精制单元	正常运行时间	0	h	
		非正常运行时间	0	h	
		停产时间	0	h	
		生产负荷	0	%	

	危险废物暂存	正常运行时间	2184	h	
		非正常运行时间	0	h	
		停产时间	0	h	
		生产负荷	100	%	
	原料预处理/制备单元	正常运行时间	0	h	
		非正常运行时间	0	h	
		停产时间	0	h	
		生产负荷	0	%	
	左旋苯甘氨酸乙基邓钾盐生 产线	正常运行时间	1272	h	
		非正常运行时间	0	h	
		停产时间	912	h	
		生产负荷	41.33	%	

	左旋苯甘氨酸生产线	正常运行时间	2112	h	
		非正常运行时间	0	h	
		停产时间	72	h	
		生产负荷	85	%	
	成品单元	正常运行时间	0	h	
		非正常运行时间	0	h	
		停产时间	2184	h	
		生产负荷	0	%	
	混旋苯甘氨酸生产线	正常运行时间	2016	h	
		非正常运行时间	0	h	
		停产时间	168	h	
		生产负荷	85	%	

	热力生产单元	正常运行时间	0	h	
		非正常运行时间	0	h	
		停产时间	0	h	
		生产负荷	0	%	
	生产/反应单元	正常运行时间	0	h	
		非正常运行时间	0	h	
		停产时间	0	h	
		生产负荷	0	%	
	苯氧乙酸生产线	正常运行时间	1968	h	
		非正常运行时间	0	h	
		停产时间	216	h	
		生产负荷	77	%	

	辅助单元	正常运行时间	0	h	
		非正常运行时间	0	h	
		停产时间	0	h	
		生产负荷	0	%	
主要产品产量	DL-对羟基苯海因生产线	DL-对羟基苯海因	0	t	
	公用单元	绿色制冷剂	0	t	
	其他		0	t	
	分离精制单元	绿色制冷剂	0	t	
	原料预处理/制备单元	绿色制冷剂	0	t	
	左旋苯甘氨酸乙基邓钾盐生产线	左旋苯甘氨酸乙基邓钾盐	93.648	t	
	左旋苯甘氨酸生产线	左旋苯甘氨酸	1030.59	t	
	成品单元	绿色制冷剂	0	t	

	热力生产单元	蒸汽	0	t	
	生产/反应单元	绿色制冷剂	0	t	
	苯氧乙酸生产线	苯氧乙酸	279.132	t	
		氯化钠	66.59	t	
取排水	DL-对羟基苯海因生产线	工业新鲜水	0	t	
		回用水	0	t	
		废水排放量	0	t	
	公用单元	工业新鲜水	0	t	
		回用水	0	t	
		废水排放量	0	t	
	分离精制单元	工业新鲜水	0	t	
		回用水	0	t	

		废水排放量	0	t	
	危险废物暂存	工业新鲜水	0	t	
		回用水	0	t	
		废水排放量	0	t	
	原料预处理/制备单元	工业新鲜水	0	t	
		回用水	0	t	
		废水排放量	0	t	
	左旋苯甘氨酸乙基邓钾盐生产线	工业新鲜水	227	t	
		回用水	0	t	
		废水排放量	195	t	
	左旋苯甘氨酸生产线	工业新鲜水	11277	t	
		回用水	0	t	

		废水排放量	18944	t	
	成品单元	工业新鲜水	0	t	
		回用水	0	t	
		废水排放量	0	t	
	混旋苯甘氨酸生产线	工业新鲜水	11563	t	
		回用水	0	t	
		废水排放量	16984	t	
	热力生产单元	工业新鲜水	0	t	
		回用水	0	t	
		废水排放量	0	t	
	生产/反应单元	工业新鲜水	0	t	
		回用水	0	t	

		废水排放量	0	t		
	苯氧乙酸生产线	工业新鲜水	11291	t		
		回用水	0	t		
		废水排放量	17150	t		
	辅助单元	工业新鲜水	0	t		
		回用水	0	t		
		废水排放量	0	t		
	污染治理设施计划投资情况	全厂	治理设施类型	冷凝器、降膜吸收器、水吸收塔、活性炭箱		
			开工时间	2013	其它	
建设投产时间			2012	其它		
计划总投资			20	万元		
报告周期内累计完成投资			24	万元		

(二) 燃料分析表

燃料分析表(通用行业)

生产单元	工艺名称	类型	参数	单位	值
------	------	----	----	----	---

二、实际排放情况及达标判定分析

(一) 实际排放量信息

废气

注：

1、实际排放量指报告执行期内实际排放量

排放口类型	排放口编码及名称	污染物	许可排放量（吨）	实际排放量（吨）				备注
				季度合计	1月	2月	3月	
主要排放口	DA003-邓钾盐生产线废气排气筒	总挥发性有机物	/	0.194	0.015	0.007	0.172	
		非甲烷总烃	0.189	0.069	0.032	0.006	0.031	
		苯系物	/	0	0	0	0	
	DA004-苯氧乙酸生产线废气排气筒	氯化氢	/	0.028	0.011	0.005	0.012	
		总挥发性有机物	/	0.1316	0.121	0.0014	0.0092	
		非甲烷总烃	0.473	0.093	0.066	0.008	0.019	
	DA005-苯海因生产线废气	氯化氢	/	0	0	0	0	
		总挥发性有机物	/	0	0	0	0	

	气排气筒 3	物						
		非甲烷总烃	0.473	0	0	0	0	
	DA010-烘干 车间废气排 气筒	总挥发性有机 物	/	0.0246	0.015	0.005	0.0046	
		颗粒物	/	0.031	0.011	0.01	0.01	
		非甲烷总烃	0.0473	0.036	0.013	0.01	0.013	
	DA011-吹脱 塔废气排气 筒 1	氨（氨气）	/	0	0	0	0	
	DA012-吹脱 塔废气排气 筒 2	氨（氨气）	/	0	0	0	0	
	DA013-苯海 因生产线废 气排气筒 1	氯化氢	/	0	0	0	0	
		总挥发性有机 物	/	0	0	0	0	
		非甲烷总烃	0.473	0	0	0	0	
	DA014-苯海 因生产线废 气排气筒 2	氯化氢	/	0	0	0	0	
		总挥发性有机 物	/	0	0	0	0	
		非甲烷总烃	0.473	0	0	0	0	
	DA015-污水 处理站排气 筒	臭气浓度	/	3.073	1.073	1	1	
		氨（氨气）	/	0	0	0	0	
		硫化氢	/	0.003	0.001	0.001	0.001	
		非甲烷总烃	0.0327	0.0224	0.0065	0.0039	0.012	
	DA016-锅炉 烟气废气排 气筒	烟气黑度	/	/	0.0014	0.0006	0	
		氮氧化物	2.783	0.06	0.03	0.03	0	
		二氧化硫	/	0	0	0	0	
颗粒物		/	0.0091	0.0063	0.0028	0		
其他排放（合计）	臭气浓度	/	0	0	0	0		
	氨（氨气）	/	0	0	0	0		
	氟化氢	/	0	0	0	0		

	氯 (氯气)	/	0	0	0	0	
	氯化氢	/	0	0	0	0	
	苯	/	0	0	0	0	
	甲苯	/	0	0	0	0	
	二甲苯	/	0	0	0	0	
	硫酸雾	/	0	0	0	0	
	颗粒物	/	0	0	0	0	
	非甲烷总烃	/	0	0	0	0	
全厂合计	NOx	/	0.06	0.03	0.03	0	
	SO2	/	0	0	0	0	
	颗粒物	/	0.0401	0.0173	0.0128	0.01	
	VOCs	/	0	0	0	0	
	非甲烷总烃	/	0.2204	0.1175	0.0279	0.075	

废水

注：实际排放量指报告执行期内实际排放量

排放口类型	排放方式	排放口编码及名称	污染物	许可排放量 (吨)	实际排放量 (吨)				备注
					季度合计	1月	2月	3月	
主要排放口	间接排放口	DW001-废水总排放口	pH 值	/	2.49e-1	0.098	0.128	0.52	
			色度	/	1.04	0.37	0.34	0.33	
			悬浮物	/	1.68	0.68	0.64	0.36	
			急性毒性	/	0.0015	0.0005	0.0005	0.0005	
			五日生化需	/	1.1	0.38	0.35	0.37	

			氧量						
			化学需氧量	11.376	1.44	0.55	0.31	0.58	
			总有机碳	/	0.84	0.32	0.3	0.22	
			总铜	/	0.007	0.006	0.001	0	
			总锌	/	0	0	0	0	
			总氮（以 N 计）	/	1.23	0.4	0.5	0.33	
			氨氮（NH ₃ -N）	2.37	0.9	0.35	0.31	0.24	
			总磷（以 P 计）	/	0.0067	0.0016	0.0015	0.0036	
			硫化物	/	0.00051	0.00018	0.00017	0.00016	
			氯化物（以 Cl ⁻ 计）	/	17.17	6.12	5.53	5.52	
			挥发酚	/	0.007	0.006	0.001	0	
			二氯甲烷	/	0	0	0	0	
			硝基苯类	/	0	0	0	0	
			苯胺类	/	0.0086	0.0051	0.001	0.0025	
			总氰化物	/	0.005	0.00139	0.003	0.00061	
	全厂间接排放		pH 值	/	2.49e-1	0.098	0.128	0.52	
			色度	/	1.04	0.37	0.34	0.33	
			悬浮物	/	1.68	0.68	0.64	0.36	
			急性毒性	/	0.0015	0.0005	0.0005	0.0005	
			五日生化需氧量	/	1.1	0.38	0.35	0.37	
			化学需氧量	/	1.44	0.55	0.31	0.58	
			总有机碳	/	0.84	0.32	0.3	0.22	
			总铜	/	0.007	0.006	0.001	0	
			总锌	/	0	0	0	0	
			总氮（以 N 计）	/	1.23	0.4	0.5	0.33	

	氨氮 (NH ₃ -N)	/	0.9	0.35	0.31	0.24	
	总磷 (以 P 计)	/	0.0067	0.0016	0.0015	0.0036	
	硫化物	/	0.00051	0.00018	0.00017	0.00016	
	氯化物 (以 Cl ⁻ 计)	/	17.17	6.12	5.53	5.52	
	挥发酚	/	0.007	0.006	0.001	0	
	二氯甲烷	/	0	0	0	0	
	硝基苯类	/	0	0	0	0	
	苯胺类	/	0.0086	0.0051	0.001	0.0025	
	总氰化物	/	0.005	0.00139	0.003	0.00061	

(二) 超标排放量信息

有组织废气污染物超标时段小时均值报表

超标时段	生产设施编号	排放口编号	超标污染物种类	实际排放浓度 (折标, mg/m^3)	超标原因说明
------	--------	-------	---------	--------------------------------------	--------

废水污染物超标时段日均值报表

超标时段	排放口编号	超标污染物种类	实际排放浓度 (折标, mg/m^3)	超标原因说明
------	-------	---------	--------------------------------------	--------

(三) 污染治理设施异常运转信息

污染治理设施异常运转情况表

故障类型	超标时段 (开始时段-结束时段)	故障设施	故障原因	各排放因子浓度 (mg/m ³ 或者 dB (A))		应对措施
				污染因子	排放范围	

(四) 自行储存/利用/处置设施情况

自行储存/利用/处置设施情况

注：“是否超期储存”仅从事储存/利用/处置危险废物经营活动单位的危险废物自行储存设施填报。

自行储存/利用/处置设施编号	减少工业固体废物产生、促进综合利用的具体措施	是否超能力储存/利用/处置	是否超种类储存/利用/处置	是否超期储存	是否存在不符合排污许可证规定污染防控技术要求的情况	如存在一项以上选择“是”的，请说明具体情况和原因
危废间 - TS001	减少工业固体废物产生：严格把控投料配比，精细化操作，严禁原材料超量反应等状况引起的异常批次；从工艺控制过程中提高产品质量，增加优良批次，降低使用活性炭的量，减少废脱色活性炭的产生；减少进入精馏工序母液中的物料残留，从而减少精馏釜残的产生。促进综合利用：设置危废间，危险废物的产生、储存环节登记建立台账，危险废物的处置必须与有资质的危险废物处置单位签订合同，且合同报送环保局备案。	否	否	否	否	

(五) 小结

通过计算 2024 年第一季度数据得知，邓盐车间非甲烷总烃排放量为 0.069t；苯氧乙酸车间非甲烷总烃排放量为 0.093t；烘干车间非甲烷总烃排放量为 0.036t；锅炉氮氧化物排放量为 0.06t；废水 COD 排放量为 1.44t；废水氨氮排放量为 0.9t；得知相关数据未超标，申请提交 2024 年第一季度执行报告。